

ESTATE 2009

IL COMITATO PESCARA DEL TRONTO

si sostiene attraverso il versamento di libere quote. Con il tuo contributo annuale di Euro 10,00 il Comitato potrà continuare ad organizzare eventi e portare avanti le sue attività.

Non farci mancare il tuo aiuto.

GRAZIE!

IL COMITATO

Presidente: Masciarelli Luigi
Vice Presidente: Rendina Renato
Segretario: Masciarelli Luciana
Tesoriere: Masciarelli Franca
Consiglieri: Adoranti Antony
Colucci Daniele, De Angelis Andrea,
Filotei Alfio, Filotei Mario,
Filotei Alessio, Grande Francesco,
Grande Valentina, Leonardi Gianbattista,
Masciarelli Sandra, Pala Pierangelo,
Rendina Federico, Sirianni Massaro Fabio



ringrazia tutti gli amici
che hanno collaborato all'organizzazione
e che hanno partecipato alle iniziative.
Ma non finisce qui, altri eventi ci attendono!

BUONA ESTATE!

(all'interno leggi il Programma)

Per informazioni:

pescaradeltronto@altervista.org

Per contattare il Comitato:

Cell. 328.1338556

Cell. 338.3563532

ESTATE 2009



ESTATE 2009

**Dal 14 al 23
Agosto 2009**



**E ... STATE a
Pescara
del Tronto**

www.pescaradeltronto.altervista.org
email: pescaradeltronto@altervista.org